



Spektralanalyse des Metall-Lichtbogenplasmas

im bmb+f-geförderten Verbundprojekt ChopArc (FKZ 02P2481)

> Eckhard Metzke. Heinz Schöpp

Bundesministerium bm<mark>b+</mark> für Bildung und Forschung



Projektträgerschaft Produktion und Fertigungstechnologien

Forschungszentrum

Abschlusspräsentation

TU Berlin 16.09.2004

www.inp-greifswald.de

Plasmaphysikalische Untersuchungen am Impuls-Schweißlichtbogen mit der Zielstellung, Temperaturen und Metalldampfdichten im Lichtbogen orts- und zeitaufgelöst zu bestimmen bei gleichzeitiger Aufzeichnung des Lichtbogenbildes mittels Hochgeschwindigkeitsaufnahmen, um

- allgemein die während des Impuls-Schweißprozesses ablaufenden Vorgänge besser zu verstehen,
- die Verdampfung von Elektrodenmaterial im Verlauf des Stromimpulses aufzuzeigen,
- Daten zur Simulation des Schweißlichtbogens bzw. zur Verifikation von Modellrechnungen zu liefern.



- Spektroskopie an Plasmen aller Art
 - Erkenntnisgewinn über Zusammensetzung der Plasmen und Temperaturen in Plasmen
 - Bedeutung der Schutzgase für einzelne Prozesse
 - Einfluß von Fremdschichten auf die Lichbogenstabilität
 - Informationsgewinn für neue Regelungstrategien
- > IR-Thermografie an der Elektrode und am Werkstück
 - Rückschlüsse auf Energieeintrag (Grundlage für energiearmes Fügen)
 - Daten für die Simulation von Schweiß- und Richtprozessen und die Erstellung von Zeit-Temperatur-Umwandlungs-Diagrammen
- Theoretische Beschreibung des Schweißlichtbogens
 - Erkenntnisgewinn
 - Verkürzung von Entwicklungszeiten



Erprobte Diagnosetechnik, insbesondere

- Emissionsspektroskopie
- Hochgeschwindigkeitsaufnahmen mit spektralselektiven Filtern
- potentialfreie elektrische Messtechnik
- Physikalisch basierte Auswertungsverfahren
- Theoretische Beschreibung des Plasmas











MIG-Impulslöten unter Ar-Schutzgas



t_v – Verzögerungszeit gegenüber Start Stromimpuls





Greifswald

Spektrum eines Lichtbogens mit Cu-Kern (λ = 792 bis 804 nm)







- <u>Reiner Argon-Lichtbogen</u> (bei geringen t_v oder bei Lichtbogen mit Cu-Kern äußerer Teil, der nur aus Ar besteht): Annahme eines Lokalen Thermodynamischen Gleichgewichts (LTE) mit T_e=T_{Ar} und Iteration eines Gleichungssystems, bestehend aus:
 - Saha-Gleichung
 - absolutem Emissionskoefizienten einer Ar I Linie (Atom-Linie)
 - Erhaltung des Gesamtdrucks (Daltonsches Gesetz)
 - Quasineutralität
- Lichtbogenkern (bestehend aus Cu und Ar)
 - 1. 2-Linien-Methode zur Temperaturbestimmung (2 Cu I Linien)
 - 2. Berechnung der Plasmazusammensetzung aus:
 - absoluten Emissionskoeffizienten einer Cu I Linie und einer Ar I - Linie (Atom-Linien)
 - Saha-Gleichungen
 - Quasineutralität
 - Erhaltung des Gesamtdrucks



Temperatur in einem Ar-Lichtbogen ohne Cu-Dampf





Abschlusspräsentation TU Berlin 16.09.2004





Abschlusspräsentation TU Berlin 16.09.2004









Abschlusspräsentation TU Berlin 16.09.2004

Hochgeschwindigkeitsaufnahmen mit unterschiedlichen Filtern

Filter Athermal 2A1 (nicht spektralselektiv)





Die Untersuchungen am Impuls-Lichtbogen mit einem Cu-Basisdraht lieferten folgende Erkenntnisse:

- Zu Beginn des Impulses nur Argon detektierbar, Temperatur in der Lichtbogenachse etwa 14000 K.
- Ab etwa 500 µs nach Start des Impulses Cu I Linien mit zunehmender Intensität, jedoch keine Cu II - Linien.
- Verdampfung von Kupfer bewirkt:
 - Kern mit hoher Cu-Konzentration (Atome und Ionen)
 - Kühlung in der Mitte des Lichtbogens
 - abnehmende Temperatur der schweren Teilchen
- Hochgeschwindigkeitsaufnahmen mit spektralselektiven Filtern (Interferenzfiltern):
 - -Visualisierung der Vorgänge im Lichtbogen, insbesondere die qualitative Veränderung der Zusammensetzung des Plasmas



- Wie wirken sich hohe Dichtegradienten im Plasma auf das Lokale Thermodynamische Gleichgewicht (LTE) aus und wie kann man diese Grenzfälle beschreiben?
- Befindet sich das Plasma im Hochstromlichtbogen überhaupt im LTE oder findet eine Überbesetzung der angeregten Zustände statt?
- Wie wirken sich unterschiedliche Elektrodenmaterialien auf die Verteilung derselben im MIG-Lichtbogen aus und wie kann die Verdampfung durch geeignete Schweißparameter minimiert werden?
- Wie beeinflussen Fremdschichten auf dem Werkstück die Lichtbogenstabilität und die Plasmazusammensetzung?
- Wie können spektralselektive Informationen aus dem Lichtbogen zur Regelung des Schweißprozesses genutzt werden?

